

本カタログに掲載している製品内容は、部品としての品質範囲です。この部品を使用した最終製品の機能・性能・安全を保証するものではありません。

ステー・扉収納金物

垂直収納扉金物

## ランプ印 垂直収納扉金物 ALT-2V-220 インセット仕様 PAT



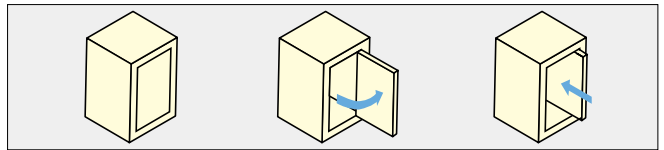
品番	ALT-2V-220S-16~28 Sタイプ (レール2本使用)	ALT-2V-220M-16~28 Mタイプ (レール3本使用)	ALT-2V-220L-16~28 Lタイプ (レール3本使用)	ALT-2V-220LL-16~28 LLタイプ (レール4本使用)
扉幅	560mm以下	560mm以下	560mm以下	600mm以下
扉高さ	820~1060mm	1240~1500mm	1640~1840mm	1980~2300mm
扉厚	18~30mm (230-C26/OT使用時: 18~20mm)			
扉質量	5kg以下	6kg以下	8kg以下	10kg以下

### ■特長

- 開いた扉をキャビネット内側に収納するため、キャビネット周辺のスペースを有効に活用できます。
- スライドレールを使用しているため、扉の動きが非常にスムーズです。
- 扉を完全に引き出した際、スライドレールに取り付けたキャッチが扉を簡易的に保持し、扉のたれ下がりを防止します。
- 扉を閉めた際に扉がキャビネット枠に収まるインセット仕様です。
- 金物を隠したい時は、中帆立(お客様にてご用意)を付けてください。(中帆立はメンテナンスの際に便利な着脱式をおすすめします。)
- スライド丁番230-C26/OT (No.200カタログ、1/3巻、P.630)をご使用できます。

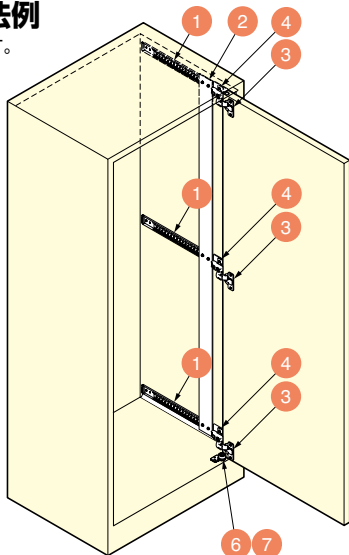
### ■注意

- 本製品の性能を発揮するためには、製品の性質上キャビネット加工、取り付けなどに製作精度を必要とします。詳細は弊社営業担当者までお問い合わせください。
- レールは絶対にカットしないでください。
- 扉を閉じる時は、扉を最後まで引き出してから閉じてください。故障の原因となります。

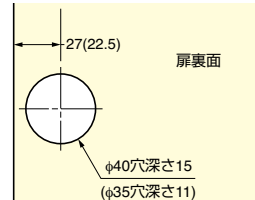


### ■納まり寸法例

丸番号は部品番号です。右ページの部品表とP.100~101の部品セット内訳と照らし合わせてご覧ください。

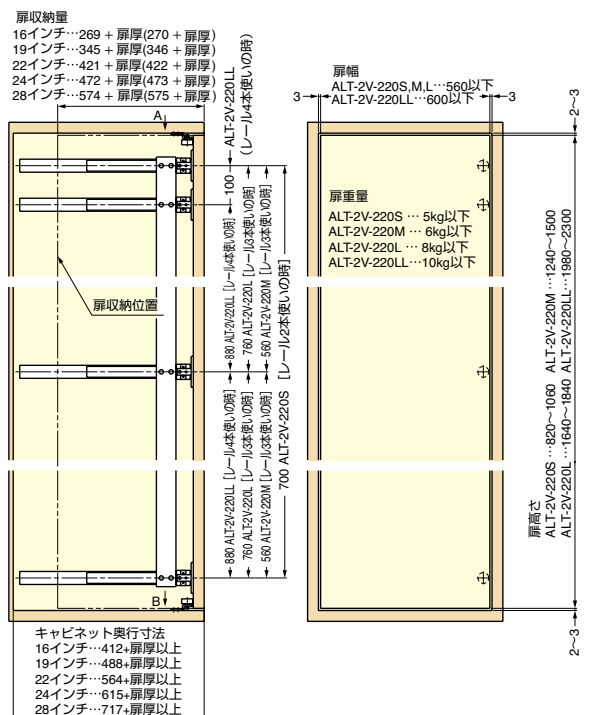


### ■扉加工図



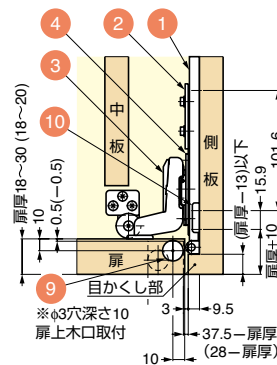
( ) 内寸法はスライド丁番230-C26/OT (No.200カタログ、1/3巻、P.630) 使用時の寸法です。

### ■取付寸法図

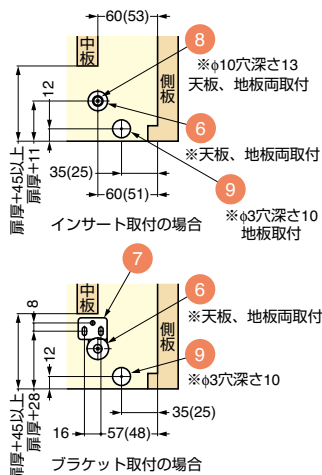


### ■レール部取付、およびクリアランス寸法

(視A図 (取付寸法図参照))



(視B図 (取付寸法図参照))



※ ( ) 内寸法はスライド丁番230-C26/OT (No.200カタログ、1/3巻、P.630) 使用時の寸法です。

※丸番号は部品番号です。右ページの部品表と照らし合わせてご覧ください。