

本カタログに掲載している製品内容は、部品としての品質範囲です。この部品を使用した最終製品の機能・性能・安全を保証するものではありません。

ランプ印 木扉用ピボットヒンジ PH-01 左右・上下調整付、ワンタッチ取付



■特長

- コンパクトなピボットヒンジです。
- 扉を外さずに、左右・上下の位置調整ができます。
- ブラケットの厚みが3mmのステンレス鋼を使用しているため堅牢です。
- 軸抜け防止機能付で安全です。

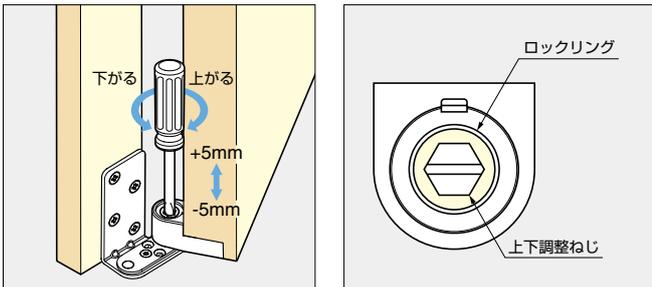
■注意

- 取付の際上下の軸がずれないようにしてください。
- 本品は上下1セット単位での販売です。

■付属品

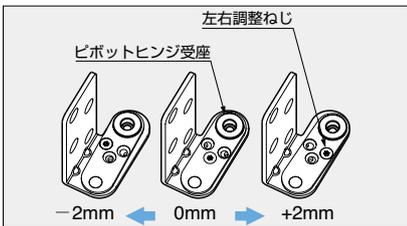
十字穴付皿タッピンねじ4×30

■上下位置調整方法



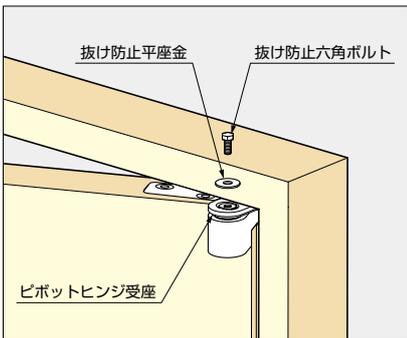
1. ヒンジ本体の樹脂キャップをはずします。
2. 六角棒スパナで、ロックリングを緩めます。
3. 上下調整ねじを、マイナスドライバーで回して任意の位置に調整します。(調整幅+5mm)
4. 上下位置調整後、ロックリングを締めて完了です。
5. 最後に樹脂キャップを取り付けます。

■左右位置調整方法



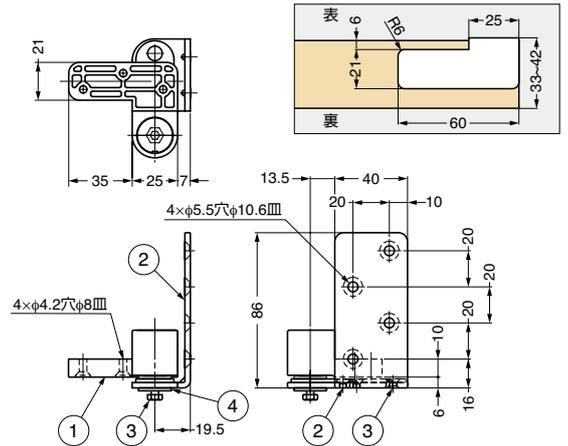
1. ピボットヒンジ受座から左右調整ねじをはずします。
2. ピボットヒンジ受座の3つの穴(調整位置-2mm, 0mm, 2mm)から1つを選び、左右調整ねじで固定します。

■軸抜け防止機能

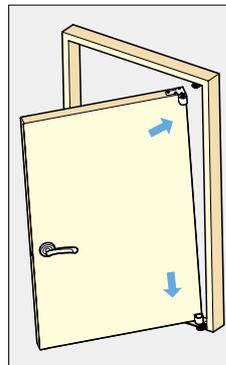


- 扉の取付、上下位置調整終了後に上側のヒンジ上面に、抜け防止平座金と抜け防止六角ボルトを取り付けます。
- 抜け防止六角ボルト取付後は、不意に扉がはずれることを完全に防ぐことができます。

■取付加工図



■扉の取付方法



1. 下側のヒンジの軸を受座に差し込みます。
2. 上側のヒンジの軸を押えながら扉を取り付けてください。
3. 取付後、扉を軽く揺らして外れないことを確認してください。

No.	部品名	材料	仕上/色
①	本体	亜鉛合金 (ZDC)	焼付塗装/シルバー
②	ブラケット	ステンレス鋼 (SUS304)	バレル研磨
③	抜け防止六角ボルト	ステンレス鋼 (SUS304)	—
④	抜け防止平座金	ステンレス鋼 (SUS304)	—
⑤	キャップ	ABS樹脂	ホワイト

注文コード	品番	扉幅	扉高さ	扉厚	扉質量
170-090-622	PH-01	850以下	2300以下	33~42	35kg以下/1セット



ランプ印 ピボットヒンジ ダイジェスト

- 木扉用以外にもアルミフレーム開き扉用 AF-25D (No.200 カタログ、3/3巻、P.740)、アルミフレーム用 AS-AF-25D (No.162カタログ、P.112) のピボットヒンジがあります。PH-01同様、コンパクトです。
- 扉を外すことなく、左右・上下の位置調整ができます。
- ブラケットに厚み3mmのステンレス鋼を使用しているため堅牢です。
- 軸抜け防止機能付で安全です。

【環境対応マークの見方】

このマークの製品はRoHS指令に対応しています。



ホームページアドレス <http://www.sugatsune.co.jp/>  
No.200-1カタログ