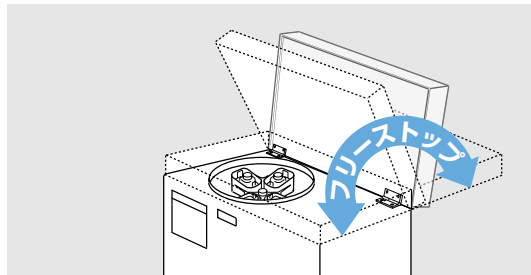


本カタログに掲載している製品内容は、部品としての品質範囲です。この部品を使用した最終製品の機能・性能・安全を保証するものではありません。

## ランプ印 トルクヒンジ HG-TS型 PAT.P



### ■使用例



### ■特長

- 任意の角度を保持するフリーストップ仕様です。
- 経年変化や温度・湿度などによるトルク低下を考慮し、出荷時のトルクは高めに設定しています。
- スガツネのオリジナル技術により構成部品を少なくし、低価格を実現しました。
- 2万回の開閉テスト (当社基準) をクリアしています。
- 使用温度:  $-10^{\circ}\text{C} \sim 50^{\circ}\text{C}$  / 保存温度範囲:  $-20^{\circ}\text{C} \sim 60^{\circ}\text{C}$
- 使用湿度: 90% RH以下 / 保存湿度: 95% RH以下

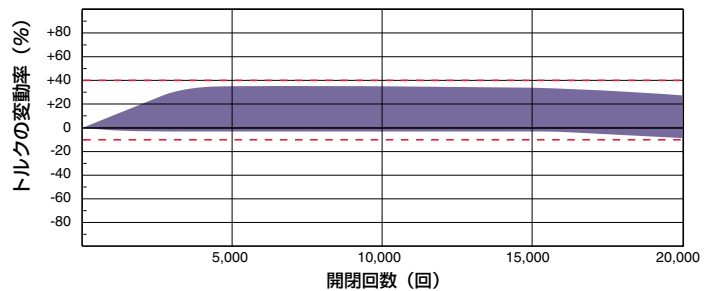
### ■用途

音響機器、FA機器、各種自動機器

### ■注意

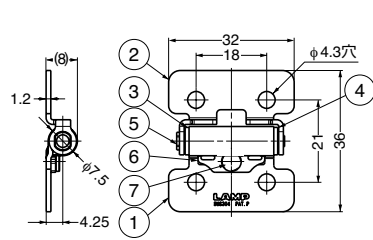
- 初期トルクは $-20\% \sim +40\%$ になります。
- 一つの扉に対して2個以上の丁番をお使いください。
- 丁番に偏荷重がかからないようにしてください。
- 複数でご使用の際は、丁番同士の軸心にずれがないように取り付けてください。
- 油、グリス等が付着する場所では使用しないでください。
- 屋外では使用しないでください。
- 連続運転を行うと、所定のトルクが発生しないことがあります。

### ■開閉試験によるトルク変動率の推移

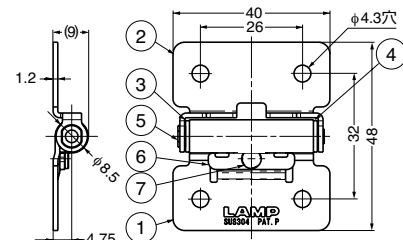


開閉試験において、開閉角度160°、試験速度5サイクル/分の動作を2万回繰り返した結果、初期トルクの $-10\% \sim +40\%$ のトルク変動範囲内に納まり、摩耗粉の発生や破損、異音は起こりませんでした。

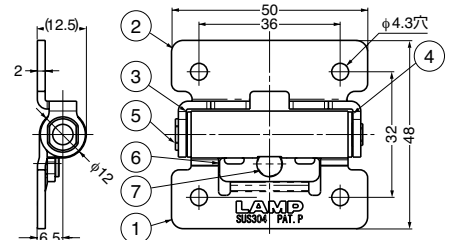
HG-TS03



HG-TS07



HG-TS15



No.	部品名	材料	仕上/色
①	固定本体	ステンレス鋼 (SUS304)	光沢バレル研磨
②	回転本体	ステンレス鋼 (SUS304)	光沢バレル研磨
③	回転筒 L	ポリアセタール (POM)	黒色
④	回転筒 R	ポリアセタール (POM)	黒色
⑤	シャフト	ステンレス鋼 (SUS303)	—
⑥	調整プレート	ステンレス鋼 (SUS304)	光沢バレル研磨
⑦	かしめピン	ステンレス鋼	—

注文コード	品番	トルク N・m ※	トルク kgf・cm ※	質量	1箱	1カートン
G 170-018-501	HG-TS03	0.35 N・m	3.6kgf・cm	15.0g	50ヶ	500ヶ
G 170-018-502	HG-TS07	0.7 N・m	7.1kgf・cm	27.5g	50ヶ	500ヶ
G 170-018-503	HG-TS15	1.5 N・m	15.3kgf・cm	64.1g	20ヶ	200ヶ

※ 経年変化や温度・湿度などによるトルク低下を考慮し、出荷時のトルクを高めに設定しています。

【環境対応マークの見方】

G このマークの製品はRoHS指令に対応しています。



ホームページアドレス <http://www.sugatsune.co.jp/>  
No.200-1カタログ