

本カタログに掲載している製品内容は、部品としての品質範囲です。この部品を使用した最終製品の機能・性能・安全を保証するものではありません。

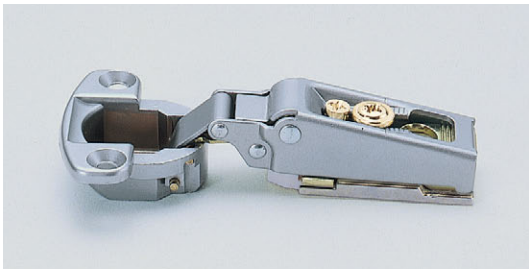
96°開き

14mmかぶせ

適応かぶせ量  
10~14mm

カップ径φ26 掘込深さ11mm  
推奨扉厚 15~20mm

取付座金 P.690~693  
100シリーズ



写真はスライド丁番本体と別売のマウンティングプレートの組み合わせです。

ランブ M100 スライド丁番 M100 軽量扉用

CAD

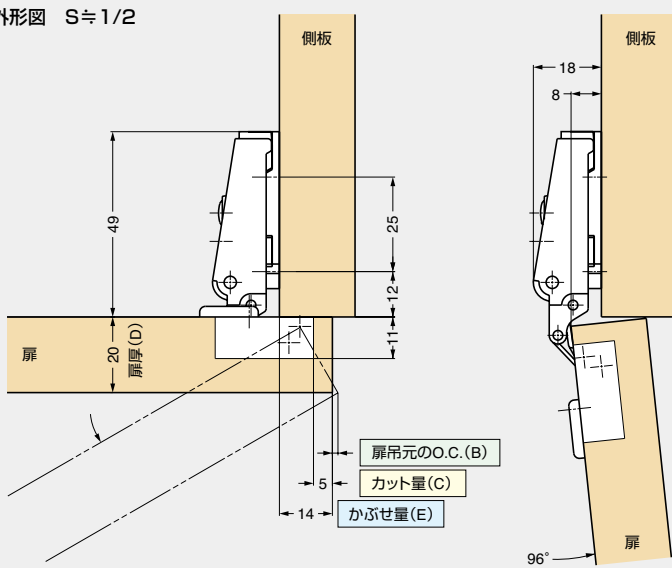
注文コード	品番	仕様	材料	仕上	1カートン
160-073-451	M100-34/14	キャッチなし	本体/銅,カップ/亜鉛合金(ZDC)	サチライククロムめっき	400ヶ
160-073-461	M100-C34/14	キャッチ付	本体/銅,カップ/亜鉛合金(ZDC)	サチライククロムめっき	400ヶ

取り付けには別売のマウンティングプレートが必要です。別途ご注文ください。

別売品

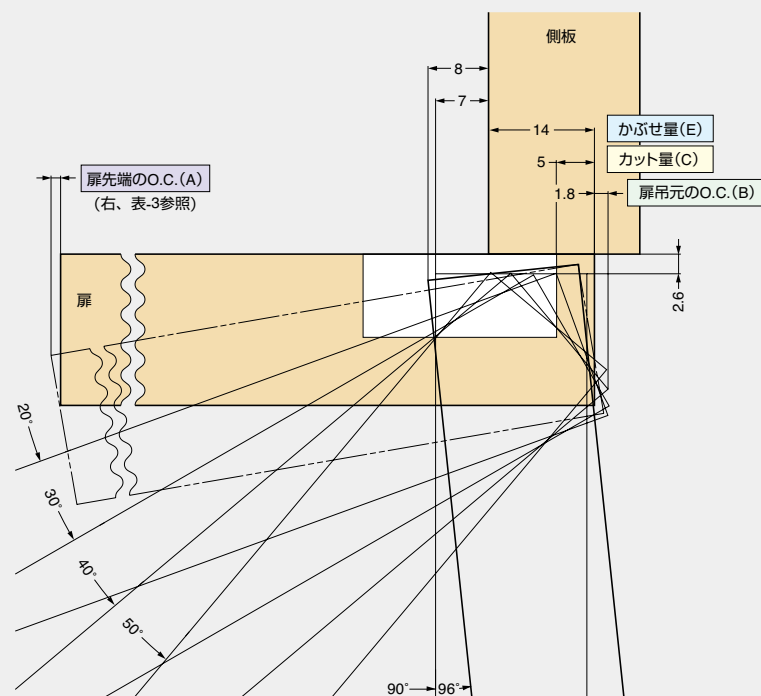
100シリーズ マウンティングプレート (取付座金) (P.690~693)

●外形図 S≒1/2



本図は、カット量5mm、扉厚20mm、14mmかぶせ仕様で、M100-34/14、またはM100-C34/14 (キャッチ付) とマウンティングプレート 100-03A (別売) の組み合わせです。

●軌跡図 S≒1/1 (軌跡図利用方法はP.623をご覧ください。)



本図はカット量5mm、扉厚20mm、側板厚20mmで14mmかぶせ仕様です。

●カット量(C)と かぶせ量(E)の関係 表-1

カット量(C)	3	4	5
かぶせ量(E)	12	13	14

表-1は標準仕様(マウンティングプレート0mm厚使用)です。かぶせ量調節ねじを回したり、ディスタンスプレート(2mm厚)を使用することで、かぶせ量を1~3mm少なくできます。

●オープニングクリアランス(O.C.)目地代

扉開閉時に扉先端と扉吊元にオープニングクリアランスO.C.(A)と(B)が必要です。O.C.(A)、(B)は扉の厚みとカット量により変化します。扉の軌跡図および下表を十分考慮の上、キャビネットを設計してください。

●扉吊元のO.C.(B)と扉厚(D)およびカット量(C)の関係 表-2

扉厚(D)	カット量(C)		
	3	4	5
15	0.4	0.4	0.4
16	0.6	0.6	0.6
17	0.7	0.7	0.7
18	1.0	0.9	0.9
19	1.7	1.4	1.3
20	2.6	2.2	1.8
21	3.4	3.0	2.5
22	4.3	3.8	3.3

扉吊元のO.C.(B)

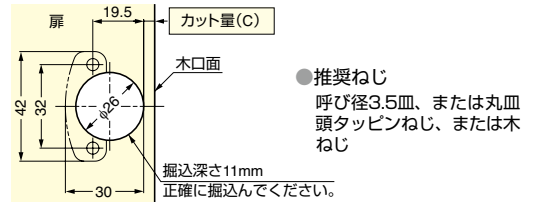
20mmを超える厚扉使用時は、軌跡図を参考にしてください。(扉にRおよびC面加工をすることで、O.C.(B)を小さくできます。)

●扉先端のO.C.(A)と扉幅の関係 表-3

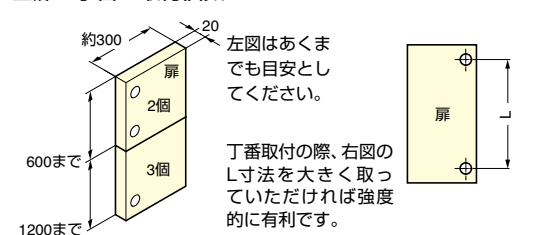
扉厚(D) (20のとき)	扉幅	
	300	400
	0.15	0.15

扉先端のO.C.(A)

●扉加工(木製扉用)



●扉と丁番の取付個数



【環境対応マークの見方】

このマークの製品はRoHS指令に対応しています。



ホームページアドレス <http://www.sugatsune.co.jp/>  
No.200-1カタログ