

本カタログに掲載している製品内容は、部品としての品質範囲です。この部品を使用した最終製品の機能・性能・安全を保証するものではありません。

100°開き

10mmかぶせ

適応かぶせ量  
6～10mmカップ径φ35 掘込深さ12mm  
推奨扉厚15～20mm取付座金 P.650～651  
150シリーズ

## ランプ印 ワンタッチスライド丁番 150

NEW

| 注文コード       | 品番           | 仕様       | 材料 | 仕上      | 1カートン |
|-------------|--------------|----------|----|---------|-------|
| 160-017-430 | 150-26/10T   | キャッチなし   | 鋼  | ニッケルめっき | 100ヶ  |
| 160-017-427 | 150-C26/10T  | キャッチ付    | 鋼  | ニッケルめっき | 100ヶ  |
| 160-017-421 | 150-D26/10T  | ダンパー機能付  | 鋼  | ニッケルめっき | 100ヶ  |
| 160-019-699 | 150-D26/10TD | ダボ・ダンパー付 | 鋼  | ニッケルめっき | 100ヶ  |

取り付けには別売のマウンティングプレートが必要です。別途ご注文ください。

### ■別売品

150シリーズマウンティングプレート (取付座金)  
(P.650～651)

### ■注意

ダンパー機能付仕様と、キャッチなし・キャッチ付仕様を併用する場合、動作をご確認の上、ご使用ください。



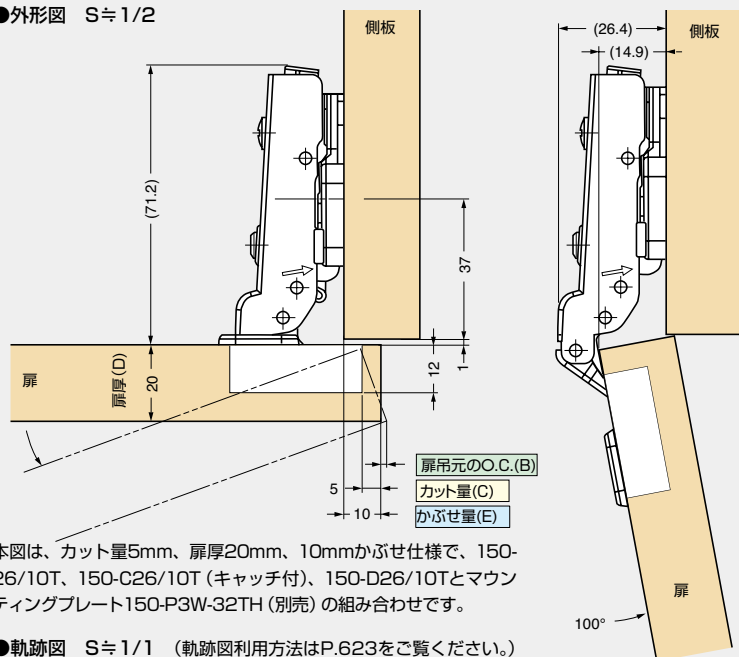
150-D26/10TDダボ・ダンパー付仕様

写真は150-26/10T、または150-C26/10T (キャッチ付)、150-D26/10T (ダンパー機能付) とマウンティングプレート 150-P3W-32TH (別売) の組み合わせです。

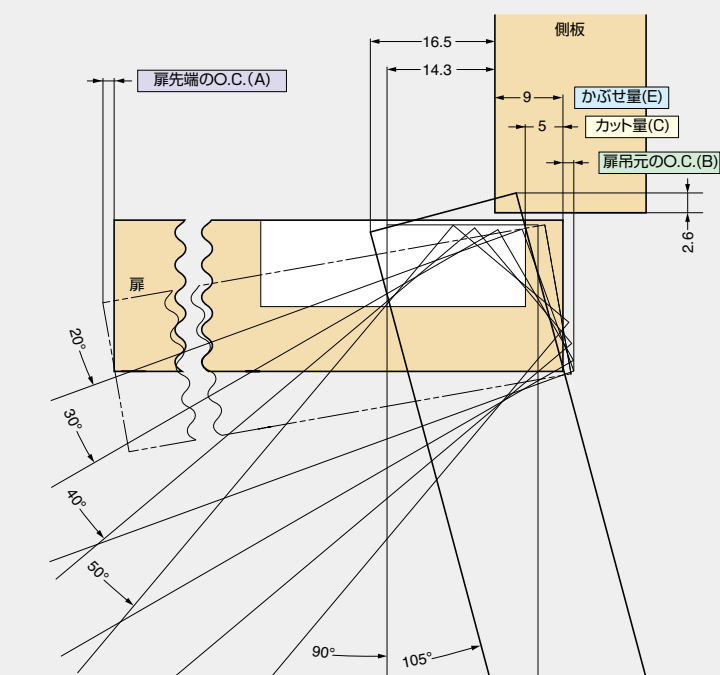
G  
スライド丁番

150シリーズ／ダンパー内蔵タイプ

### ●外形図 S≒1/2



### ●軌跡図 S≒1/1 (軌跡図利用方法はP.623をご覧ください。)



### ■カット量 (C) とかぶせ量 (E) の関係 表1

| カット量 (C) | 3 | 4 | 5  |
|----------|---|---|----|
| かぶせ量 (E) | 8 | 9 | 10 |

表1は標準仕様 (マウンティングプレート0mm厚使用) です。かぶせ量調節ねじを回したり、マウンティングプレート (2mm厚、4mm厚) を使用することによりかぶせ量を2～4mm少なくできます。

### ■オープニングクリアランス (O.C.) 目地代

扉開閉時に扉先端と扉吊元にオープニングクリアランス O.C. (A) と (B) が必要です。O.C. (A)、(B) は扉の厚みとカット量により変化します。扉の軌跡図および下表を十分考慮の上、キャビネットを設計してください。

### ■扉吊元のO.C. (B) と扉厚 (D) およびカット量 (C) の関係 表2

| 扉厚 (D) | カット量 (C) |     |     |
|--------|----------|-----|-----|
|        | 3        | 4   | 5   |
| 15     | 0.5      | 0.5 | 0.5 |
| 16     | 0.7      | 0.7 | 0.7 |
| 17     | 1.0      | 1.0 | 0.9 |
| 18     | 1.3      | 1.3 | 1.2 |
| 19     | 1.7      | 1.6 | 1.5 |
| 20     | 2.1      | 2.0 | 1.9 |
| 21     | 2.6      | 2.5 | 2.4 |
| 22     | 3.3      | 3.0 | 2.9 |

扉吊元のO.C. (B)

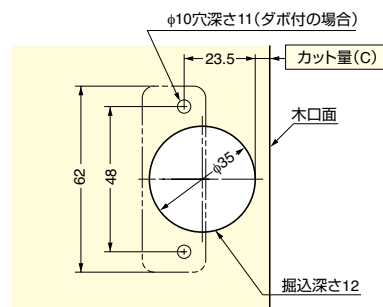
20mmを超える厚扉使用時には、軌跡図を参考にしてください。(扉にRおよびC面加工をすることによりO.C. (B) を小さくできます。)

### ■扉先端のO.C. (A) と扉幅の関係 表3

| 扉厚 (D)<br>(20mmの時) | 扉幅  |     |     |     |
|--------------------|-----|-----|-----|-----|
|                    | 300 | 400 | 500 | 600 |
|                    | 0.2 | 0.2 | 0.2 | 0.2 |

扉先端のO.C. (A)

### ■扉加工 (木製扉用)



### ■推奨ねじ

呼び径3.5皿頭または、丸皿頭のタッピンねじもしくは、木ねじ

### ■扉と丁番の取付個数 P.622をご覧ください。