

本カタログに掲載している製品内容は、部品としての品質範囲です。この部品を使用した最終製品の機能・性能・安全を保証するものではありません。

<b>100°開き</b>	<b>19mmかぶせ</b>	適応かぶせ量 15～19mm	カップ径φ35 掘込深さ12mm 推奨扉厚15～20mm	取付座金 P.650～651 150シリーズ
---------------	----------------	-------------------	---------------------------------	---------------------------



写真は150-26/19T、または150-C26/19T（キャッチ付）、150-D26/19T（ダンパー機能付）とマウンティングプレート150-P3W-32TH（別売）の組み合わせです。

## ワンタッチスライド丁番 150

NEW

注文コード	品番	仕様	材料	仕上	1カートン
160-017-431	150-26/19T	キャッチなし	鋼	ニッケルめっき	100ヶ
160-017-428	150-C26/19T	キャッチ付	鋼	ニッケルめっき	100ヶ
160-017-422	150-D26/19T	ダンパー機能付	鋼	ニッケルめっき	100ヶ
160-019-698	150-D26/19TD	ダボ・ダンパー付	鋼	ニッケルめっき	100ヶ

取り付けには別売のマウンティングプレートが必要です。別途ご注文ください。



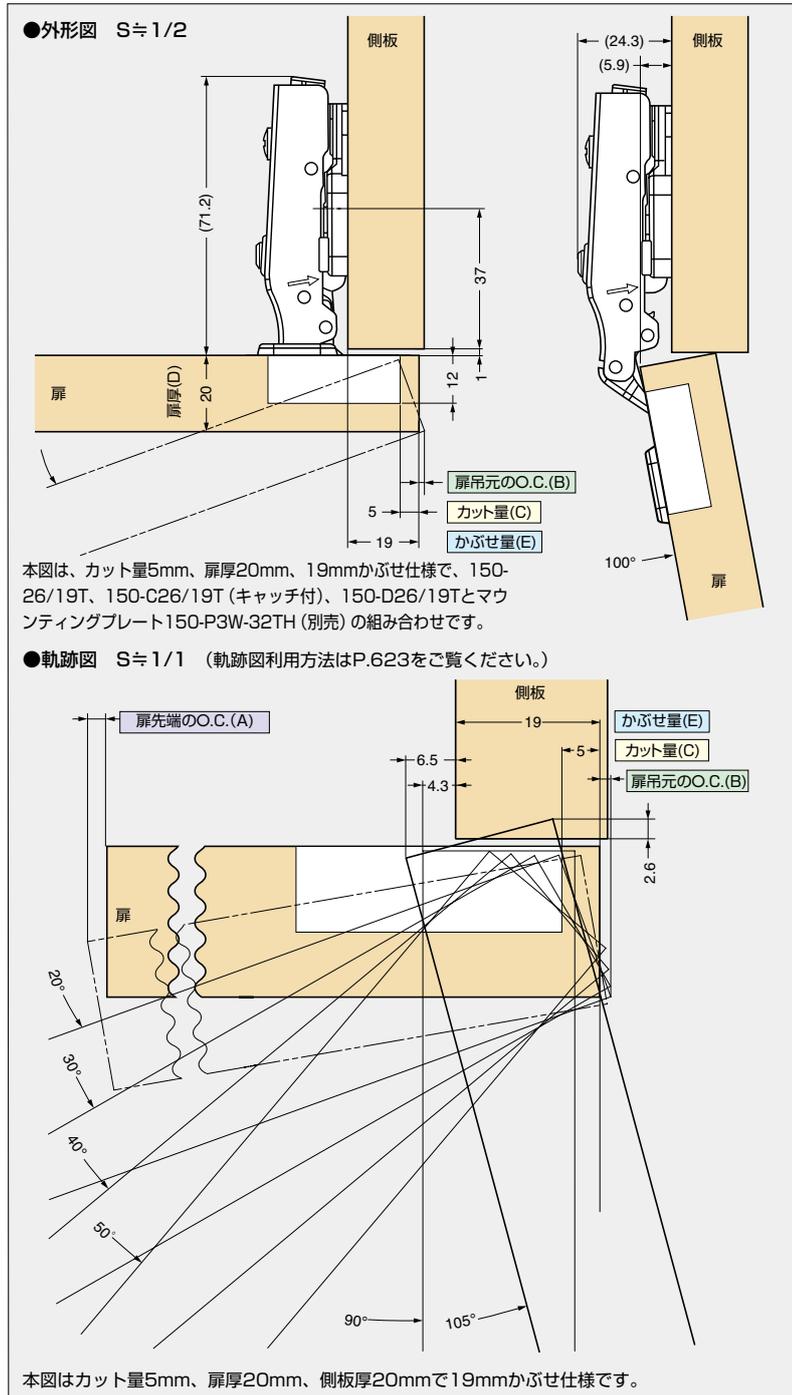
150-D26/19TDダボ・ダンパー付仕様

### ■別売品

150シリーズマウンティングプレート（取付座金）（P.650～651）

### ■注意

ダンパー機能付仕様と、キャッチなし・キャッチ付仕様を併用する場合は、動作をご確認の上、ご使用ください。



### ■カット量 (C) とかぶせ量 (E) の関係 表1

カット量 (C)	3	4	5
かぶせ量 (E)	17	18	19

表1は標準仕様（マウンティングプレート0mm厚使用）です。かぶせ量調節ねじを回したり、マウンティングプレート（2mm厚、4mm厚）を使用することによりかぶせ量を2～4mm少なくできます。

### ■オープニングクリアランス (O.C.) 目地代

扉開閉時に扉先端と扉吊元にオープニングクリアランス O.C. (A) と (B) が必要です。O.C. (A)、(B) は扉の厚みとカット量により変化します。扉の軌跡図および下表を十分考慮の上、キャビネットを設計してください。

### ■扉吊元のO.C. (B) と扉厚 (D) およびカット量 (C) の関係 表2

扉厚 (D)	カット量 (C)		
	3	4	5
15	0.5	0.5	0.5
16	0.7	0.7	0.6
17	1.0	0.9	0.9
18	1.3	1.2	1.2
19	1.6	1.6	1.5
20	2.1	2.0	1.9
21	2.6	2.5	2.3
22	3.3	3.0	2.8

扉吊元のO.C. (B)

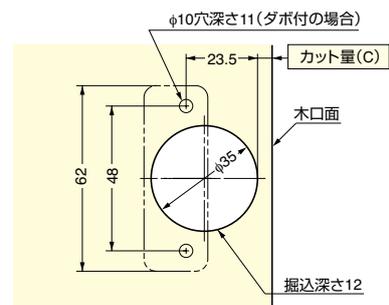
20mmを超える厚扉使用時には、軌跡図を参考にしてください。（扉にRおよびC面加工をすることによりO.C. (B) を小さくできます。）

### ■扉先端のO.C. (A) と扉幅の関係 表3

扉厚 (D) (20mmの時)	扉幅			
	300	400	500	600
	0.2	0.2	0.2	0.2

扉先端のO.C. (A)

### ■扉加工（木製扉用）



### ■推奨ねじ

呼び径3.5皿頭または、丸皿頭のタッピンねじもしくは、木ねじ

■扉と丁番の取付個数 P.622をご覧ください。

【環境対応マークの見方】

このマークの製品はRoHS指令に対応しています。



ホームページアドレス <http://www.sugatsune.co.jp/>  
No.200-1カタログ