

本カタログに掲載している製品内容は、部品としての品質範囲です。この部品を使用した最終製品の機能・性能・安全を保証するものではありません。

93°開き

インセット

カップ径φ35  
ガラス厚4~6mm

取付座金 P.642~643  
230シリーズ



ランブ印 ワンタッチスライド丁番 G230 ガラス扉用 PAT 強化ガラス 動画

注文コード	品番	仕様	材料	仕上/色	1カートン
160-016-314	G230-32/OT	キャッチなし	本体/銅, カップ/ポリアミド (PA)	本体/ニッケルめっき, カップ/ブラック	200ヶ
160-016-311	G230-C32/OT	キャッチ付	本体/銅, カップ/ポリアミド (PA)	本体/ニッケルめっき, カップ/ブラック	200ヶ

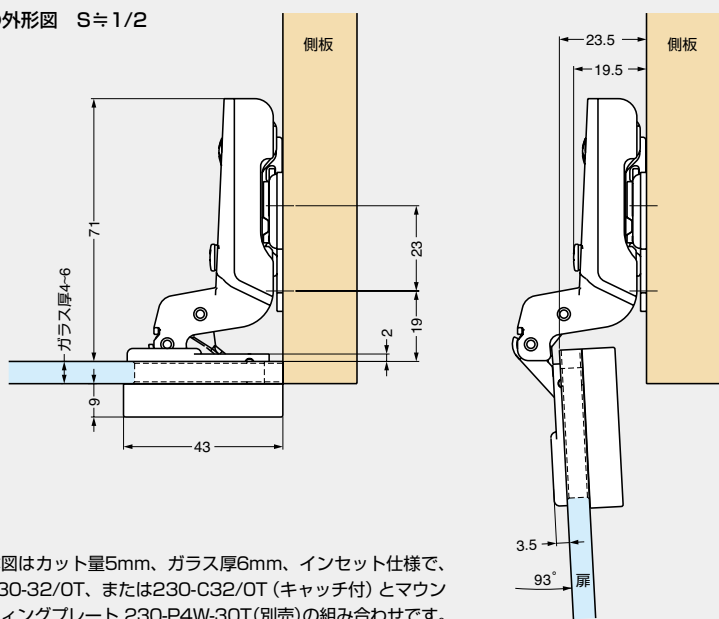
取り付けには別売のマウンティングプレートと正面プレートが必要です。別途ご注文ください。

別売品

- 230シリーズ マウンティングプレート (取付座金) (P.642~643)
- G230シリーズ用正面プレート (P.641)
- スライド丁番230用丸皿タッピンねじ 3.5×15NI (P.643)

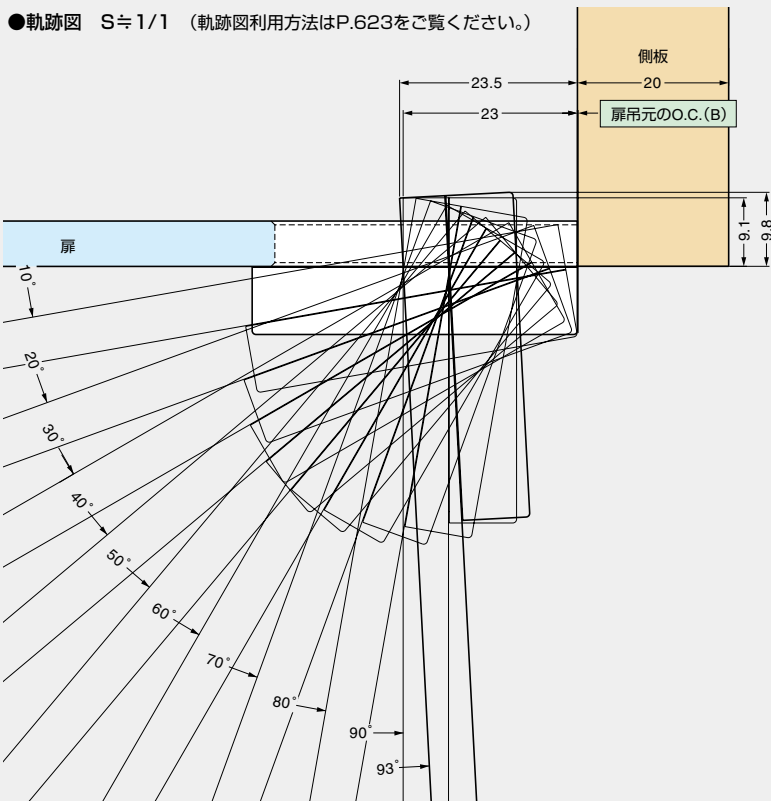
写真はスライド丁番本体と別売のマウンティングプレートと正面プレートの組み合わせです。

●外形図 S≒1/2



本図はカット量5mm、ガラス厚6mm、インセット仕様で、230-32/OT、または230-C32/OT (キャッチ付) とマウンティングプレート 230-P4W-30T (別売) の組み合わせです。

●軌跡図 S≒1/1 (軌跡図利用方法はP.623をご覧ください。)



本図はカット量5mm、ガラス厚6mm、側板厚20mmでインセット仕様です。

■「カット量 (C)」と「かぶせ量 (E)」の関係 表-1

カット量 (C)	5
すき間 (E)	0

表-1は標準仕様 (マウンティングプレート0mm厚使用) です。かぶせ量調節ねじで、すき間を調整できます。

■オープニングクリアランス (O.C.) 目地代

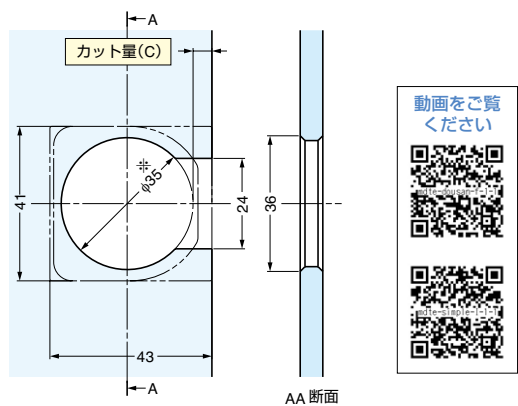
扉開閉時に扉先端と扉吊元にオープニングクリアランス O.C. (A) と (B) が必要です。O.C. (A)、(B) は扉の厚みとカット量により変化します。扉の軌跡図および下表を十分考慮の上、キャビネットを設計してください。

表-2

扉厚	扉吊元のO.C. (B)	
	4	0
5	0.03	
6	0.09	

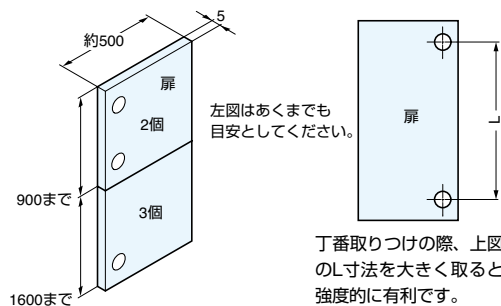
扉先端のO.C. (A) は、0.3mm以下です。

■扉加工 (ガラス加工)



※印寸法は、現品に合わせて加工してください。

■扉と丁番の取付個数



左図はあくまでも目安としてください。

丁番取りつけの際、上図のL寸法を大きく取ると強度的に有利です。