本カタログに掲載している製品内容は、部品としての品質範囲です。この部品を使用した最終製品の機能・性能・安全を保証するものではありません。

**105°開き** | 19mmかぶせ | 適応かぶせ量 15～19mm（カット量5mm） | カップ径φ35 ガラス厚4～6mm | 取付座金 P.642～643 230シリーズ

写真はスライド丁番本体と別売のマウンティングプレートと正面プレートの組み合わせです。

## ランプ用 ワンタッチスライド丁番 G230 ガラス扉用 PAT 強化ガラス 動画

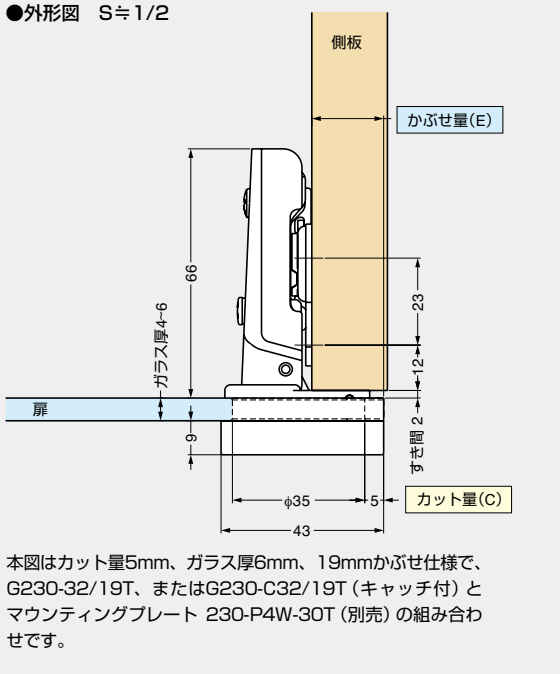
| 注文コード | 品番 | 仕様 | 材料 | 仕上/色 | 1カートン |
|---|---|---|---|---|---|
| 160-016-312 | G230-32/19T | キャッチなし | 本体/鋼、カップ/ポリアミド（PA） | 本体/ニッケルめっき、カップ/ブラック | 200ヶ |
| 160-016-309 | G230-C32/19T | キャッチ付 | 本体/鋼、カップ/ポリアミド（PA） | 本体/ニッケルめっき、カップ/ブラック | 200ヶ |

取り付けには別売のマウンティングプレートと正面プレートが必要です。別途ご注文ください。

### ■別売品

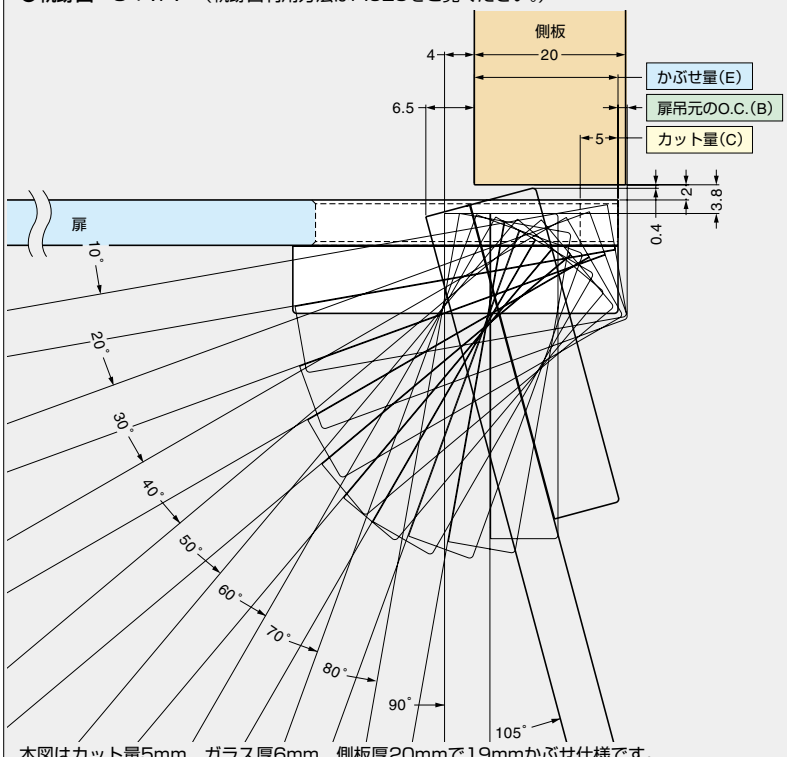
- 230シリーズ マウンティングプレート（取付座金）（P.642～643）
- G230シリーズ ガラス扉用正面プレート（P.641）
- スライド丁番230用丸皿タッピンねじ 3.5×15NI（P.643）

●外形図 S≒1/2




本図はカット量5mm、ガラス厚6mm、19mmかぶせ仕様で、G230-32/19T、またはG230-C32/19T（キャッチ付）とマウンティングプレート 230-P4W-30T（別売）の組み合わせです。

●軌跡図 S≒1/1 （軌跡図利用方法はP.623をご覧ください。）




本図はカット量5mm、ガラス厚6mm、側板厚20mmで19mmかぶせ仕様です。

### ■カット量（C）と かぶせ量（E）の関係 表-1

| | |
|---|---|
| カット量（C） | 5 |
| かぶせ量（E） | 19 |

カット量は5mmのみです。かぶせ量調節ねじを回したり、マウンティングプレート（5mm厚）を使用することで、かぶせ量を1～9mm少なくできます。

### ■オープニングクリアランス（O.C.）目地代

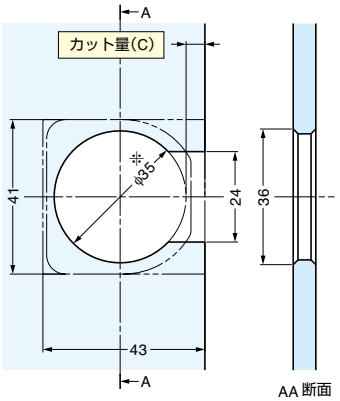
扉開閉時に扉先端と扉吊元にオープニングクリアランスO.C.（A）と（B）が必要です。O.C.（A）、（B）は扉の厚みとカット量により変化します。扉の軌跡図および下表を十分考慮の上、キャビネットを設計してください。

表-2

| | | 扉吊元のO.C.（B） |
|---|---|---|
| 扉厚 | 4 | 0.8 |
| | 5 | 1.1 |
| | 6 | 1.3 |

扉先端のO.C.（A）は、0.1mm以下です。

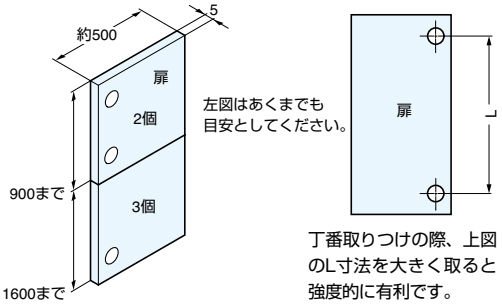
### ■扉加工（ガラス加工）




動画をご覧ください

※印寸法は、現品に合わせて加工してください。

### ■扉と丁番の取付個数




丁番取りつけの際、上図のL寸法を大きく取ると強度的に有利です。



SUGATSUNE

【環境対応マークの見方】
このマークの製品はRoHS指令に対応しています。