

本カタログに掲載している製品内容は、部品としての品質範囲です。この部品を使用した最終製品の機能・性能・安全を保証するものではありません。

93°開き

インセット

カップ径φ40 掘込深さ15mm
推奨扉厚18~30mm

取付座金 P.642~643
230シリーズ



ランブ印 ワンタッチスライド丁番 H230 厚扉用 PAT



| 注文コード | 品番 | 仕様 | 材料 | 仕上 | 1カートン |
|---------------|-------------|--------|----|---------|-------|
| G 160-079-415 | H230-26/OT | キャッチなし | 鋼 | ニッケルめっき | 200ヶ |
| G 160-079-412 | H230-C26/OT | キャッチ付 | 鋼 | ニッケルめっき | 200ヶ |

取り付けには別売のマウンティングプレートが必要です。別途ご注文ください。

■別売品

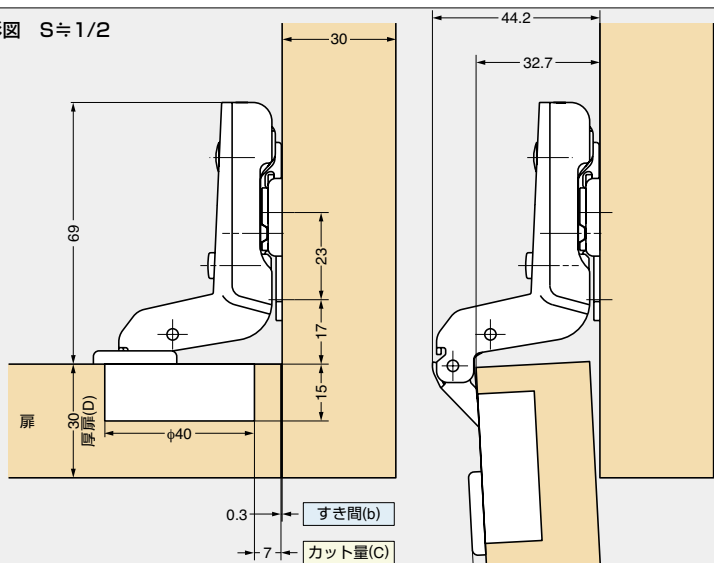
- 230シリーズ マウンティングプレート (取付座金) (P.642~643)
- スライド丁番230用丸皿タップインねじ 3.5×15NI (P.643)

写真はスライド丁番本体と別売のマウンティングプレートの組み合わせです。

G スライド丁番

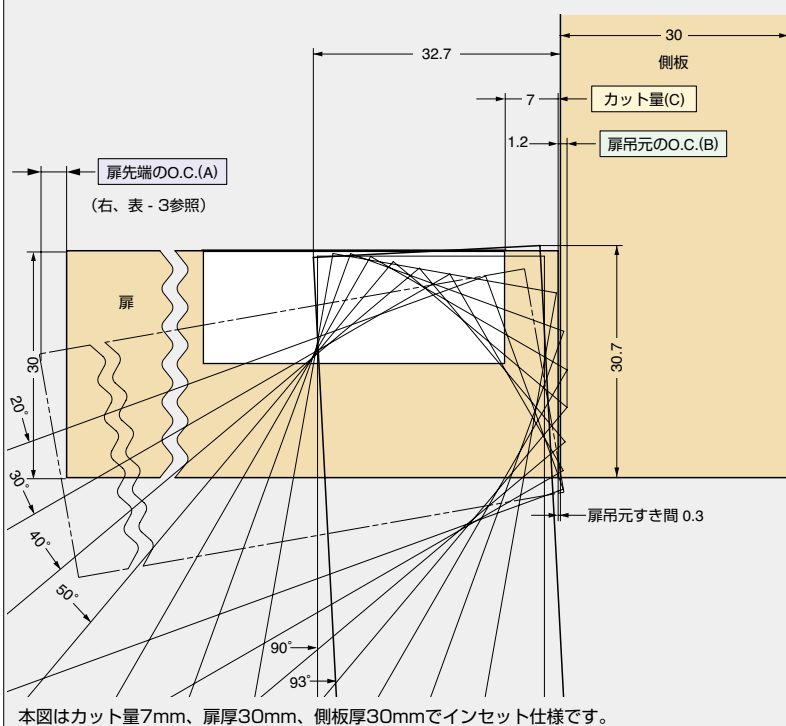
230シリーズ/H230 厚扉用

●外形図 S≒1/2



本図はカット量7mm、扉厚30mm、インセット仕様で、H230-26/OT、またはH230-C26/OT (キャッチ付) とマウンティングプレート 230-P4W-30T (別売) の組み合わせです。

●軌跡図 S≒1/1 (軌跡図利用方法はP.623をご覧ください。)



本図はカット量7mm、扉厚30mm、側板厚30mmでインセット仕様です。

■「カット量(C)」と「扉吊元のすき間(b)」の関係 表-1

| カット量(C) | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 |
|---------|-----|-----|-----|-----|-----|
| すき間(b) | 4.3 | 3.3 | 2.3 | 1.3 | 0.3 |

表-1は標準仕様(マウンティングプレート0mm厚使用)です。かぎせ量調節ねじですき間を調整することができます。

扉にRおよびC面加工をすることで、すき間を小さくできます。

■オープニングクリアランス (O.C.) 目地代

扉開閉時に扉先端と扉吊元にオープニングクリアランス O.C. (A) と (B) が必要です。O.C. (A), (B) は扉の厚みとカット量により変化します。扉の軌跡図および下表を十分考慮の上、キャビネットを設計してください。

■「扉吊元のO.C. (B)」と扉厚 (D) および「カット量 (C)」の関係 表-2

| 扉厚 (D) | カット量 (C) | | | | |
|--------|----------|-----|-----|-----|-----|
| | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 |
| 18 | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 |
| 20 | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 |
| 22 | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 |
| 24 | 0.1 | 0.1 | 0.1 | 0.1 | 0.1 |
| 26 | 0.2 | 0.2 | 0.2 | 0.2 | 0.2 |
| 28 | 1.5 | 1.0 | 0.5 | 0.5 | 0.4 |
| 30 | 3.4 | 2.8 | 2.2 | 1.7 | 1.2 |
| 32 | 5.3 | 4.6 | 4.0 | 3.4 | 2.9 |

扉吊元のO.C. (B)

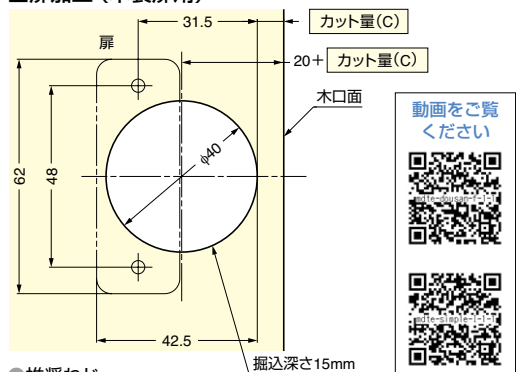
30mmを超える厚扉使用時は、軌跡図を参考にしてください。(扉にRおよびC面加工をすることで、O.C. (B) を小さくできます。)

■「扉先端のO.C. (A)」と扉幅の関係 表-3

| 扉厚 (D) (30のとき) | 扉幅 | | |
|-------------------|-----|-----|-----|
| | 300 | 400 | 500 |
| | 0.9 | 0.6 | 0.5 |

扉先端のO.C. (A)

■扉加工 (木製扉用)



●推奨ねじ

呼び径3.5皿頭、または丸皿頭のタップインねじ、または木ねじ

■扉と丁番の取付個数 P.626をご覧ください。



動画をご覧ください