

本カタログに掲載している製品内容は、部品としての品質範囲です。この部品を使用した最終製品の機能・性能・安全を保証するものではありません。

105°開き

19mmかぶせ

適応かぶせ量  
15~19mm (カット量5mmの時)カップ径φ35 掘込深さ11mm  
推奨扉厚15~20mm取付座金 P.642~643  
230シリーズ

写真はスライド丁番本体と別売のマウンティングプレートの組み合わせです (右写真のダボ付仕様も同様)。

## ランブ印 ワンタッチスライド丁番 230 PAT



注文コード	品番	仕様	材料	仕上	1カートン
160-070-036	230-26/19T	キャッチなし	鋼	ニッケルめっき	200ヶ
160-070-033	230-C26/19T	キャッチ付	鋼	ニッケルめっき	200ヶ
160-079-209	230-C26/19TDM8x10	キャッチ付・ダボ付	鋼	ニッケルめっき	200ヶ

取り付けには別売のマウンティングプレートが必要です。別途ご注文ください。



ダボ付仕様

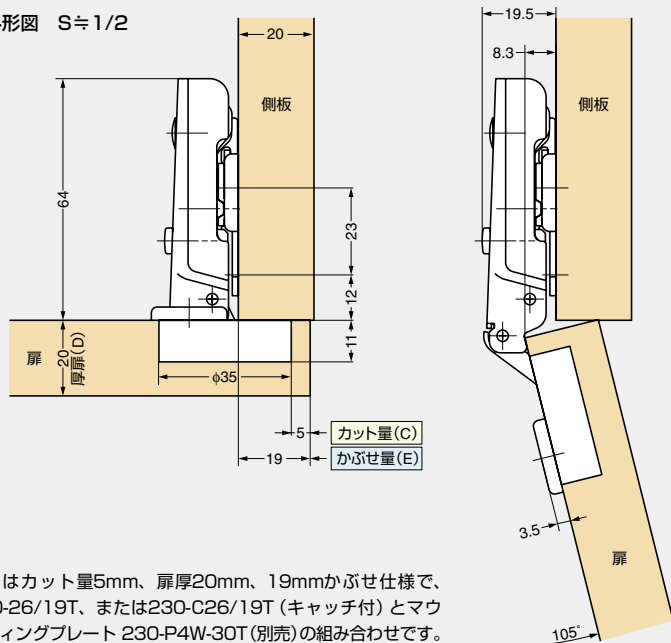
### 別売品

- 230シリーズ マウンティングプレート (取付座金) (P.642~643)
- スライド丁番230用丸皿タッピンねじ 3.5×15NI (P.643)
- 19mmかぶせ用ダンパー 230-SCA/19※ (P.644)  
※キャッチなしには使えません。

G スライド丁番

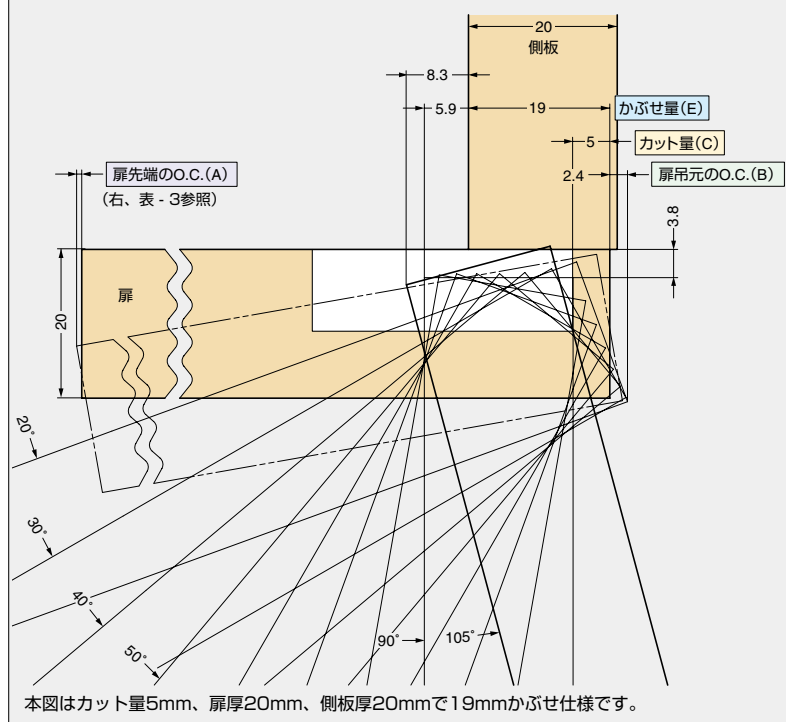
230シリーズ / 230

### ●外形図 S≒1/2



本図はカット量5mm、扉厚20mm、19mmかぶせ仕様で、230-26/19T、または230-C26/19T (キャッチ付) とマウンティングプレート 230-P4W-30T (別売) の組み合わせです。

### ●軌跡図 S≒1/1 (軌跡図利用方法はP.623をご覧ください。)



### ■カット量(C)と かぶせ量(E)の関係 表-1

カット量(C)	3	4	5
かぶせ量(E)	17	18	19

表-1は標準仕様(マウンティングプレート0mm厚使用)です。かぶせ量調節ねじを回したり、マウンティングプレート(5mm厚)を使用することで、かぶせ量を1~9mm少なくできます。

### ■オープニングクリアランス(O.C.) 目地代

扉開閉時に扉先端と扉吊元にオープニングクリアランスO.C.(A)と(B)が必要です。O.C.(A)、(B)は扉の厚みとカット量により変化します。扉の軌跡図および下表を十分考慮の上、キャビネットを設計してください。

### ■扉吊元のO.C.(B)と扉厚(D)およびカット量(C)の関係 表-2

扉厚(D)	カット量(C)		
	3	4	5
15	1.0	0.9	0.9
16	1.2	1.2	1.1
17	1.5	1.5	1.4
18	1.8	1.8	1.7
19	2.2	2.1	2.0
20	2.6	2.5	2.4
21	3.0	2.9	2.8
22	3.4	3.3	3.2

扉吊元のO.C.(B)

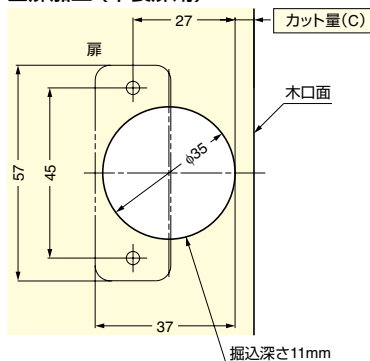
20mmを超える扉厚使用時は、軌跡図を参考にしてください。(扉にRおよびC面加工をすることで、O.C.(B)を小さくできます。)

### ■扉先端のO.C.(A)と扉幅の関係 表-3

扉厚(D) (20のとき)	扉幅			
	300	400	500	600
	0.10	0.07	0.06	0.04

扉先端のO.C.(A)

### ■扉加工(木製扉用)



動画をご覧ください



### ●推奨ねじ

呼び径3.5皿頭、または丸皿頭のタッピンねじ、または木ねじ

### ■扉と丁番の取付個数 P.626をご覧ください。